

TAM Heat-Shrinkable Sleeve

Profil Perusahaan



TAM adalah perusahaan anti korosi **Indonesia**, yang didirikan sejak tahun 2008. Industri TAM memproduksi berbagai macam produk yang bertujuan untuk melindungi benda dari korosi. TAM Heat-Shrinkable Sleeve adalah produk nasional dengan TKDN sebesar 48.24%. Produk ini dapat dikonfigurasi sesuai dengan kebutuhan klien. TAM Heat shrinkable sleeve juga telah memenuhi standar spesifikasi yang ditetapkan oleh *NACE RP0303-2003: Field-Applied Heat-Shrinkable Sleeves for Pipelines: Application, Performance, and Quality Control*.

Deskripsi Produk

TAM Heat shrinkable sleeve dirancang untuk perlindungan korosi sekaligus mengisi rongga pipa yang rusak. TAM Heat shrinkable sleeve terdiri dari tiga lapisan; lapisan dalam menggunakan primer liquid epoxy yang dilapisi pada pipa baja, lapisan menengah menggunakan hot-melt adhesive dengan kekuatan peel adhesive yang tinggi, dan lapisan terluar menggunakan cross-linked PE (polyethylene) yang memberikan perlindungan mekanis terhadap tumbukan yang kuat.

Keunggulan Produk

- ✓ Heat shrinkable sleeve memberikan perlindungan korosi yang baik dan ketahanan terhadap cadthodic disbondment
- ✓ Daya tahan yang sangat baik terhadap abrasi dan efek kimiawi serta tahan terhadap gaya geser
- ✓ Mempunyai adhesive dengan kinerja tinggi untuk perlindungan terhadap korosi jangka panjang.
- ✓ Produk dapat diaplikasikan setelah pipa dibersihkan dan dilas karena menggunakan konfigurasi open sleeve.
- ✓ Dapat dimodifikasi untuk memenuhi permintaan klien dalam waktu yang singkat.

Factory:

Kawasan Bekasi Fajar Industrial
Estate MM 2100, Jl Flores III C3 no 5, Cibitung, Indonesia
Email: tamvictorycemerlang@tam-coating.co.id
Phone: 021-89983138

Spesifikasi Produk

Properties	Test Method	Unit	Requirement	TAM HSS Results	Laboratory
Volume Resistivity	ASTM D 257	Ohm-cm	1×10^{13} min.	9.26×10^{13}	Sucofindo Lab No. 07035/FNBPAO
Dielectric Voltage Breakdown	ASTM D 149	kV/mm	Minimum 5 kV/mm	1.1 kV/mm No Breakdown at 5000 V ac	Sucofindo Lab No. 07035/FNBPAO
Peel Test	ASTM D 1000	N/cm	80	153.5	Sucofindo Lab No. 07414/FNBPAO
Water Absorption	ASTM D 570	%	0.1 max	0.0776	Sucofindo Lab No. 13938/FNBPAO
Cathodic Disbondment at 23°C (28 days)	ASTM G 8	mm rad.	<15	N/A	
	ASTM G 95	mm rad.	<15	6	TAM inhouse lab
Tensile Strength at Failure	ASTM D 638	kPa (psi)	15,200 (2,200)	23,780	Sucofindo Lab No. 29379/DBBPAN
Ultimate Elongation	ASTM D 638	%	>400	689	Sucofindo Lab No. 29379/DBBPAN
Lap Shear strength At ambient temperature (23°C)	ASTM D 1002	kPa (psi)	700 (100)	46,474 (6,740)	Sucofindo Lab No. 13938/FNBPAO
Impact Resistance	ASTM G 14	J/mm	5.6	5.9	Sucofindo Lab No. 07035/FNBPAO

Aplikasi

1. Menggunakan handtools untuk menghaluskan permukaan dan menghilangkan air, minyak, dan zat pengikat lainnya di atasnya (SSPC-SP2/3; Hand Tools / Power Tools)
2. Mix TAM 315 HSS Primer Base dan Aktivator dengan mix ratio base:activator by volume = 2:1
3. Panaskan area permukaan pipa yang akan dikerjakan hingga 70°C
4. Primer: Aplikasikan TAM 315 yang sudah dicampur ke permukaan pipa tersebut
5. HSS: Aplikasikan TAM Heat Shrinkable Sleeve ke permukaan pipa dengan meng gulung pipa, lalu dipanaskan hingga 120°C secara stabil serta diratakan dengan menggunakan bantuan roller, rapatkan gulungan tersebut dengan TAM Closure Patch.
6. Finishing: Aplikasikan TAM Melt Stick pada kedua ujung TAM Heat Shrinkable Sleeve.

Factory:

Kawasan Bekasi Fajar Industrial
Estate MM 2100, Jl Flores III C3 no 5, Cibitung, Indonesia
Email: tamvictorycemerlang@tam-coating.co.id
Phone: 021-89983138