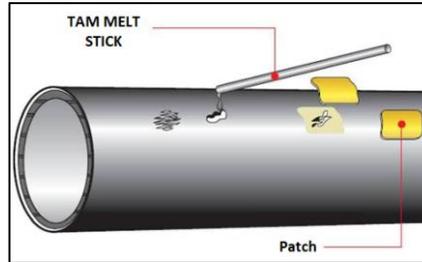


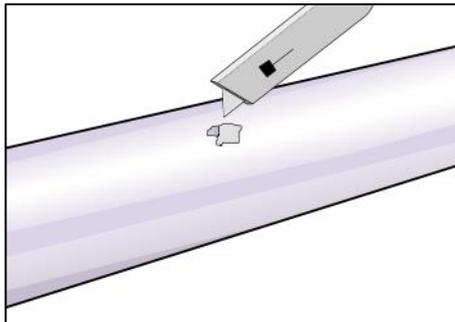
REPAIR TAM HSS 3LPE SYSTEM

Jika ditemukan kerusakan pada field joint coating HSS atau 3LPE pada pipa, wajib diperbaiki dengan kombinasi HSS & TAM Melt Stick

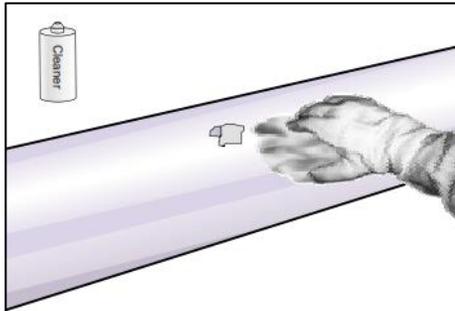


A. LANGKAH-LANGKAH PERBAIKAN:

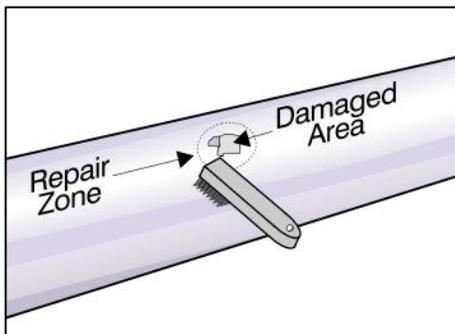
1. Hilangkan lapisan yang rusak dengan pisau atau gerinda untuk mencegah perambatan retak pada lapisan.



2. Bersihkan permukaan baja dengan metode surface preparation sesuai SSPC-SP-1 untuk menghilangkan adanya minyak, dan kontaminan lainnya.

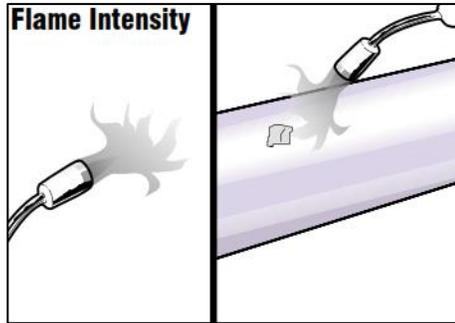


3. Hilangkan karat yang menempel, kotoran, dan bagian kasar menggunakan kertas/kain abrasif atau sikat kawat.

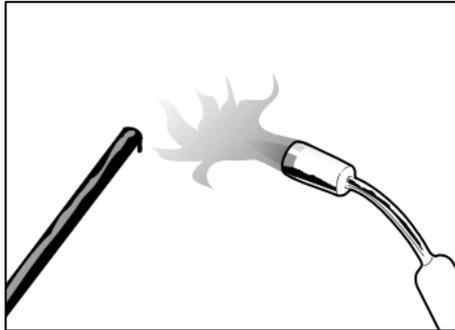


REPAIR TAM HSS 3LPE SYSTEM

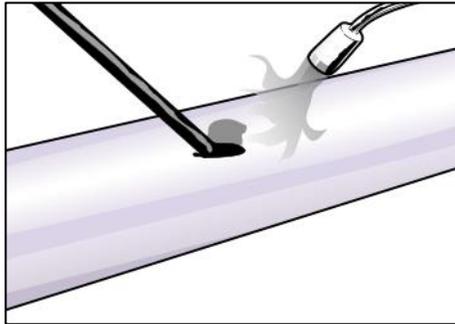
4. Gunakan api intensitas rendah untuk pemanasan awal lapisan, Pre-heat area perbaikan untuk menghilangkan kelembaban dan membantu dalam adhesi.



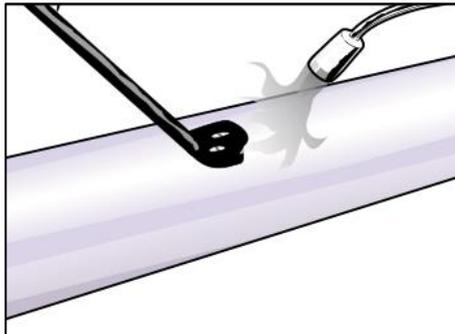
5. Panaskan melt stick dengan torch api hingga menjadi cair



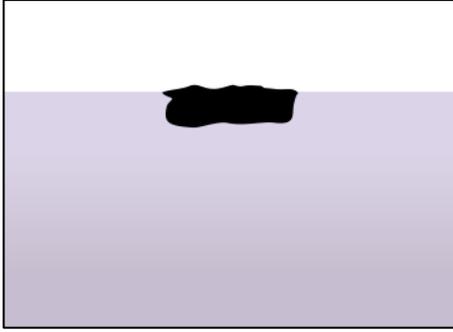
6. Panaskan melt stick dan zona perbaikan secara bersamaan dengan torch api dan ratakan melt stick ke area yang rusak. Jauhkan nyala api untuk mencegah kerusakan pada lapisan HSS.



7. Terus ratakan melt stick di atas zona perbaikan sampai seluruh area tertutup.



REPAIR TAM HSS 3LPE SYSTEM

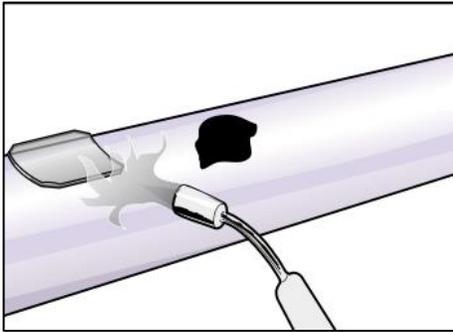


8. Pastikan bahan melt stick benar-benar menutupi zona perbaikan.

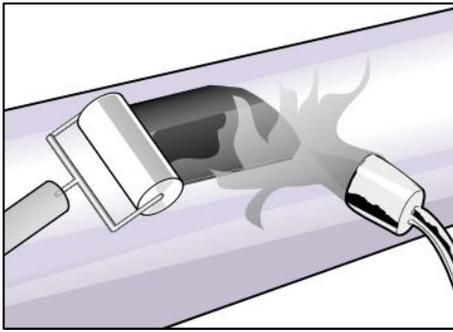
REPAIR TAM HSS 3LPE SYSTEM

B. (Opsional) Tambahan Patch

9. Siapkan Patch, panaskan perlahan pada sisi adhesive menghadap ke atas. Panaskan hingga adhesive melunak. Juga, panaskan kembali area yang ingin dipatch agar tetap hangat.



10. Oleskan sisi adhesive patch yang lunak ke area yang rusak dan tekan dengan kuat. Panaskan patch dengan api intensitas rendah dan gunakan roller untuk memastikan daya lekat menempel dan tidak ada udara terperangkap



11. Periksa secara visual yang terpasang, memastikan patch telah sepenuhnya menempel ke lapisan HSS.

